

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 5.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)	Seite 1 von 4
gültig ab: 12.07.2023 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

1. Kontaktdaten des Bestellers

Besteller

Ihre Bestellnummer

Ihre Rechnungsanschrift

Gewünschter / vereinbarter Termin

Ansprechpartner für Rückfragen

Ihre Telefonnummer

Ihre E-Mailadresse

2. Fahrzeug-/ Radsatzdaten

Fahrzeugnummer / EVN

Radsatznummer(n)

Hinweis: Bitte je Radsatz einen Auftrag ausfüllen, sofern der Arbeitsumfang voneinander abweicht!

3. Auftragsumfang Instandhaltungstätigkeiten

Spezifische Bearbeitungsvorgaben sind mit der Beauftragung einzureichen.
Nachträgliche Vorgaben können nur nach gesonderter schriftlicher Vereinbarung berücksichtigt werden!

Alle einzusetzenden Materialien sind durch die ECM des Kunden zu definieren.

Radscheiben de-/montieren

Hinweis: Es können lediglich fertig bearbeitete (gebohrte) Räder verarbeitet werden

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

Radbremsscheibe A-Seite de-/montieren

Hinweis: Die zu tauschende Bremsscheibe ist durch den Auftraggeber am Radsatz dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

Radbremsscheibe B-Seite de-/montieren

Hinweis: Die zu tauschende Bremsscheibe ist durch den Auftraggeber am Radsatz dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

Wellenbremsscheibe A-Seite de-/montieren

Hinweis: Bei mehr als einer Wellenbremsscheibe je Welle sind die zu tauschenden Wellenbremsscheiben durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

Wellenbremsscheibe B-Seite de-/montieren

Hinweis: Bei mehr als einer Wellenbremsscheibe je Welle sind die zu tauschenden Wellenbremsscheiben durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

Radsatzlager A-Seite

Hinweis: Bei Bearbeitung eines Radsatzlagers ist das zu bearbeitende Lager durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.

Ersetzen Bitte auswählen, ggf. Erläuterung

--

De-/Montage, Reinigung, Befundung, Fettfüllung

--

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Raab	Raab

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 5.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)	Seite 2 von 4
gültig ab: 12.07.2023 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

Radsatzlager B-Seite Hinweis: Bei Bearbeitung eines Radsatzlagers ist das zu bearbeitende Lager durch den Auftraggeber dauerhaft zu kennzeichnen.	<input type="checkbox"/> Ersetzen Bitte auswählen, ggf. Erläuterung <input type="checkbox"/> De-/Montage, Reinigung, Befundung, Fettfüllung
	<input type="checkbox"/> Befundung Bitte auswählen, ggf. Erläuterung Besichtigung der Radscheiben, Radsatzwelle, Bremsscheiben, Vermessung mit Handgeräten, angelieferter, freigelegter Radsatz, inkl. Protokoll

Radsatz gesamt	<input type="checkbox"/> Profilhandvermessung inkl. Protokoll <input type="checkbox"/> Maschinelle Profilvermessung auf der URD, inkl. Protokoll
-----------------------	---

Radsatzwelle Hinweis: Für die Ultraschallprüfung muss der Auftraggeber ein Prüfgerä- telwerk in Kraft setzen! Hierfür bitte die Anlage 1 verwenden.	<input type="checkbox"/> Ultraschallprüfung Bitte auswählen, ggf. Erläuterung <input type="checkbox"/> Neubeschichtung <input type="checkbox"/> Farbausbesserung
--	--

Eventual- und Sonderpositionen
 Ergänzend bzw. abweichend zu den Angaben werden folgende Arbeiten beauftragt:

4. Auftragsumfang Werkstattzuführung

Streckenkundige Begleitung	<input type="checkbox"/> Gewünscht Bitte auswählen, ggf. Erläuterung <input type="checkbox"/> Hinfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit <input type="checkbox"/> Rückfahrt Strecke / Datum / Abfahrzeit <input type="checkbox"/> Nicht gewünscht
-----------------------------------	---

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Raab	Raab

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 5.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)	Seite 3 von 4
gültig ab: 12.07.2023 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

5. Materialbeistellung

Diesem Auftrag werden Materialien (ggf. Stückliste als Anlage) beigestellt. Eine fehlende Eintragung impliziert keine Materialbeistellung.

Materialbeistellung

6. Fahrzeugüberführung

a) Trassenbestellung

Als eingetragenes EVU bzw. Halter von Fahrzeugen gem. AEG §31 sind Anträge für Überführungstrassen beim EIU der AKN zu stellen. Hierfür ist der Abschluss eines Infrastruktur-Nutzungsvertrages erforderlich.

- Die allgemeinen Informationen zur Schienennetznutzung finden Sie unter:
<http://www.akn.de/infrastrukturnutzung.html>
- Das Trassenanmeldeformular sowie den Infrastruktur-Nutzungsvertrag erhalten Sie auf Anforderung unter:

AKN Eisenbahn GmbH
Abteilung Betrieb - Infrastruktur -
Tel.: 04191/933-301 oder -308
Fax: 04191/933-309
E-Mail: betrieb@akn.de

b) Streckenkundiger Begleiter (Lotse)

Falls zur Fahrzeugüberführung eine Lotsenleistung erforderlich ist, bestellen Sie diesen Bedarf bitte zusammen mit der Werkstattdienstleistung beim EVU der AKN.

Kontaktdaten finden Sie unter „Ansprechpartner Werkstattdienstleistungen“.

7. Ansprechpartner Werkstattdienstleistungen

Allgemeine Informationen zu den Werkstattdienstleistungen finden Sie unter:

<http://www.akn.de/werkstattdienstleistungen.html>

Direkte Terminabsprachen und Fragen zur Stellung streckenkundiger Begleiter (Lotsen) beantwortet:

AKN Eisenbahn GmbH
Serviceeinrichtung Eisenbahnfahrzeuge
Tel.: 04191/933-511 oder -5960
E-Mail: werkstattauftrag@akn.de

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Raab	Raab

Wiedervorlage: B	Formular	AKN
Version 5.0	Anlage zu Ihrer Beauftragung zur Radsatzbearbeitung (Radsatzpresse)	Seite 4 von 4
gültig ab: 12.07.2023 gültig bis: Revision		FOR-W-20190243

Anlage 1

1. Inkraftsetzung des ZfP-Regelwerks
Radsatzwellennummer(n) <input style="width: 400px; height: 40px;" type="text"/>

Die Ultraschalluntersuchung der Radsatzwellen soll nach dem folgenden Regelwerk erfolgen.

**Kundeneigenes
Prüfregelwerk**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne des Auftraggebers zu verwenden.

Dokumentenbezeichnungen:

Hinweis: Bei Auswahl sind die Weisungen zu benennen und die entsprechenden Dokumente dieser Beauftragung beizufügen.

**Lint41/H
Prüfregelwerk der
AKN Eisenbahn GmbH**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne der AKN Eisenbahn GmbH zu verwenden. Die vorgegebenen Registrier- und Zulässigkeitsgrenzen werden anerkannt.

Das Prüfregelwerk kann nach Vereinbarung in den Räumlichkeiten der AKN Eisenbahn GmbH eingesehen werden. Die Herausgabe ist aus urheberrechtlichen Gründen nicht möglich.

Dokumentenbezeichnungen:

WEI-W-20180030 (ALS.0201) UT-Prüfanweisung:

Radsatzwelle mit Längsbohrung bei der IH.

WEI-W-20180032 Prüfplan:

Radsatzwellen Lint41/H - BR648 1.Bauserie

WEI-W-20180033 Prüfplan:

Radsatzwellen Lint41/H - BR648 2.Bauserie

WEI-W-20180034 Prüfplan:

Radsatzwellen Lint41/H - BR648 3. und 4.Bauserie

WEI-W-20180035 Prüfplan:

Radsatzwellen Lint41/H - BR648 5.Bauserie

Hinweis: Das zur Verwendung angebotene Prüfregelwerk wurde nach den anerkannten Regeln der Technik, in Anlehnung an Richtlinie 907.0001 ff. der DB sowie dem VPI-EMG, Modul 9 erstellt und durch die AKN Eisenbahn GmbH in Kraft gesetzt. Die Vorgaben der DIN 27201-7 werden erfüllt.

**Lint54/H
Prüfregelwerk des
Herstellers**

Bitte auswählen

Es sind die aktuellen Prüfanweisungen und Prüfpläne des Herstellers zu verwenden. Die vorgegebenen Registrier- und Zulässigkeitsgrenzen werden anerkannt.

Dokumentenbezeichnungen:

WEI-W-20180030 (ALS.0201) UT-Prüfanweisung

Radsatzwelle mit Längsbohrung bei der IH.

WEI-W-20190358 ALS.9220 UT-Prüfplan

VT-BR 0620-0622 und 1648 (Lint-NG 81,54,41)

Ich erkläre, dass das anzuwendende Regelwerk durch den Auftraggeber (ECM) in Kraft gesetzt wurde.

Datum, Name in Druckbuchstaben, Funktion

.....
Unterschrift

Dokumentenfreigabeprozess Nur für den internen Gebrauch. Aktueller Stand siehe Dokumentendatenbank. Ausdrücke können veraltet sein.	Erstellt	Geprüft	Freigegeben
	Neumann	Raab	Raab